

## Tabella di compatibilità chimica

Soluzione Chimica	Concentrazione	Resina poliestere (OCV)	Resina Isoftalica (ICV)	Resina vinilestere (VCY)
Acetone	25%	NR	NR	NR
Acetone	100%	NR	NR	I
Acido Acetico	10%	C	C	C
Acido Acetico	25%	S	C	C
Acido Acetico	50%	I	S	C
Acido Bromidrico	25%	S	C	C
Acido Bromidrico	50%	I	S	C
Acido Citrico	100%	C	C	C
Acido Cloridrico	20%	I	S	C
Acido Cloridrico Concentrato	37%	I	S	S
Acido Cloroacetico	50%	NR	NR	I
Acido Cromico	10%	I	S	C
Acido Cromico	20%	NR	NR	S
Acido Cromico	30%	NR	NR	NR
Acido Fluoridrico	-	NR	NR	NR
Acido Formico	30%	I	S	C
Acido Fosforico	10%	C	C	C
Acido Fosforico	75%	S	C	C
Acido Lattico	-	S	C	C
Acido Nitrico	5%	S	C	C
Acido Nitrico	20%	I	S	C
Acido Nitrico	35%	NR	NR	C
Acido Nitrico Fumi	-	NR	NR	NR
Acido Solforico	10%	S	C	C
Acido Solforico	25%	I	S	C
Acido Solforico	50%	NR	I	C
Acido Solforico	75%	NR	I	S
Acqua (fresca, salata, deionizzata)	100%	C	C	C
Acqua di Cloro	-	I	S	C
Acqua di Mare	-	C	C	C
Benzene	-	NR	NR	I
Bisolfito di Calcio	-	S	C	C
Cherosene	-	I	S	C
Cicloesano	-	N	NR	S
Cloro (gas bagnato)	-	NR	NR	C
Clorobenzene	100%	NR	NR	NR
Cloroformio	100%	NR	NR	NR
Cloruro di Alluminio	-	C	C	C

C = Esposizione Continua

S = Esposizione Frequente (spruzzi e sversamento)

I = Contatto Sporadico (spruzzi e sversamenti - pulizia successiva)

NR = Non Raccomandata

Ticomm & Promaco reputa che le informazioni e raccomandazioni sopra riportate siano accurate ed affidabili. La tabella di resistenza a corrosione è da considerarsi solamente come guida generica. Per applicazioni specifiche suggeriamo di effettuare dei test.

La nostra responsabilità in caso di rivendicazione dovuta ad inadempimento della garanzia, negligenza od altro si limita al prezzo di acquisto del materiale venduto da Ticomm & Promaco Srl.

## Tabella di compatibilità chimica

Soluzione Chimica	Concentrazione	Resina poliестere (OCV)	Resina Isoftalica (ICV)	Resina vinilestere (VCY)
Cloruro di Ammonio	-	C	C	C
Cloruro di Ferro	100%	C	C	C
Cloruro di Mercurio	-	S	C	C
Cloruro di Metile	Liquido o gas	NR	NR	NR
Cloruro di Sodio	Saturo	C	C	C
Cloruro di Zinco	-	S	C	C
Combustibile (gasolio, benzina, jet)	-	S	C	C
Detergente Solfonato	-	I	S	C
Diclorobenzene	-	NR	NR	NR
Eptano	100%	I	S	C
Esano	100%	I	S	C
Etanolo	100%	I	S	C
Formaldeide	44%	I	S	C
Fosfato Trisodico	50%	I	S	C
Glicerina	100%	C	C	C
Idrossido di Alluminio	5%	I	S	C
Idrossido di Ammonio	5%	NR	I	C
Idrossido di Sodio	25%	NR	I	C
Idrossido di Sodio	50%	NR	I	C
Ipoclorito di Calcio	10%	NR	S	C
Ipoclorito di Calcio	20%	NR	I	C
Ipoclorito di Sodio	10%	I	S	C
Metanolo	-	NR	I	C
Nafta	100%	C	C	C
Olio Combustibile	44%	C	C	C
Ozono (trattamento acqua)	100%	C	C	C
Perossido di Idrogeno	30%	NR	NR	C
Petrolio Greggio	-	C	C	C
Solfato di Alluminio	100%	C	C	C
Solfato di Ammonio	-	C	C	C
Solfato di Ferro	10%	C	C	C
Solfato di Rame	-	S	C	C
Solfato di Zinco	-	S	C	C
Tetracloruro di Carbonio	-	I	I	S
Toluene	100%	NR	I	S
Urea	-	I	S	C
Xilene	-	NR	NR	NR

C = Esposizione Continua

S = Esposizione Frequente (spruzzi e sversamento)

I = Contatto Sporadico (spruzzi e sversamenti - pulizia successiva)

NR = Non Raccomandata

Ticomm & Promaco reputa che le informazioni e raccomandazioni sopra riportate siano accurate ed affidabili. La tabella di resistenza a corrosione è da considerarsi solamente come guida generica. Per applicazioni specifiche suggeriamo di effettuare dei test.

La nostra responsabilità in caso di rivendicazione dovuta ad inadempimento della garanzia, negligenza od altro si limita al prezzo di acquisto del materiale venduto da Ticomm & Promaco Srl.